

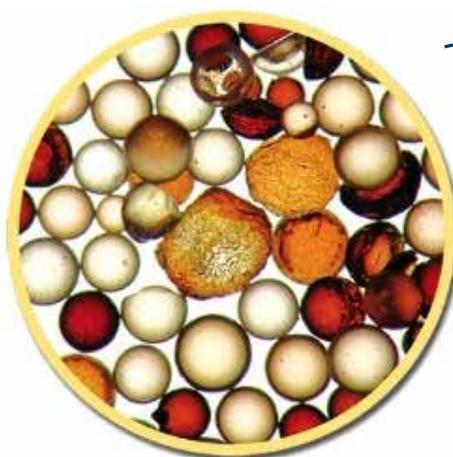


# Addolcitore

## AI LXE

Soluzione innovativa per il trattamento delle acque di pozzo ad uso domestico

L'addolcimento è l'operazione con la quale si elimina o si riduce la durezza dell'acqua per mezzo di resine a scambio ionico.



- Ferro
- Manganese
- Ammoniaca
- Sostanze Organiche



# Addolcitore

## AI LXE

Soluzione innovativa per il trattamento delle acque di pozzo ad uso domestico



Addolcitore serie AI LXE ecosoft con tino una nuova generazione per il trattamento delle acque di pozzo ad uso domestico. LXE ecosoft utilizza una miscela particolare di 5 minerali in grado di trattare in un'unica soluzione la durezza, il ferro, il manganese, l'ammoniaca e le sostanze organiche rigenerandosi semplicemente con il sale (ClNa). AI LXE è completo di un sistema di autodisinfezione ed autodiagnosi con regolatore della durezza.



- Doppio sistema di sicurezza anti-allagamento

### CARATTERISTICHE TECNICHE

|                     | CAB DUO LXE 18               | AI LXE 18                            | AI LXE 25                            | AI LXE 35                            | AI LXE 45                             | AI LXE 60                             | AIH LXE 100                              | AIH LXE 150                              |
|---------------------|------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|--|
| Pressione di lavoro | 2,5 bar                      | 2,5 bar                              | 2,5 bar                              | 2,5 bar                              | 2,5 bar                               | 2,5 bar                               | 2,5 bar                                  | 2,5 bar                                  |
| Alimentazione       | 220V - 12VAC - 8W            | 220V - 12VAC - 8W                    | 220V - 12VAC - 8W                    | 220V - 12VAC - 8W                    | 220V - 12VAC - 8W                     | 220V - 12VAC - 8W                     | 220V - 12VAC - 8W                        | 220V - 12VAC - 8W                        |
| Portata             | 1.150 l/h                    | 800 l/h                              | 1.200 l/h                            | 1.300 l/h                            | 2.200 l/h                             | 2.200 l/h                             | 3.200 l/h                                | 4.500 l/h                                |
| Capacità ciclica    | 68 mc/°F                     | 68 mc/°F                             | 94 mc/°F                             | 131 mc/°F                            | 168 mc/°F                             | 225 mc/°F                             | 375 mc/°F                                | 562 mc/°F                                |
| Consumo sale        | 1,8 kg                       | 1,8 kg (tino 85 l<br>380x790 (H) mm) | 2,5 kg (tino 85 l<br>380x790 (H) mm) | 3,5 kg (tino 85 l<br>380x790 (H) mm) | 4,5 kg (tino 140 l<br>565x843 (H) mm) | 6,0 kg (tino 140 l<br>565x843 (H) mm) | 10,0 kg (tino 190 l<br>565x1.123 (H) mm) | 15,0 kg (tino 190 l<br>565x1.123 (H) mm) |
| Attacco             | 3/4" GAS ottone F<br>con MIX | 3/4" GAS ottone F<br>con MIX         | 3/4" GAS ottone F<br>con MIX         | 1" GAS ottone F<br>con MIX           | 1" GAS ottone F<br>con MIX            | 1" GAS ottone F<br>con MIX            | 1" GAS ottone F<br>con MIX               | 1" GAS ottone F<br>con MIX               |
| Dimensioni          | 386x636x1.140 (H) mm         | 310x1.320 (H) mm                     | 325x1.410 (H) mm                     | 339x1.570 (H) mm                     | 375x1.570 (H) mm                      | 380x1.577 (H) mm                      | 406x1.900 (H) mm                         | 565x1.950                                |

Efficienza massima: Durezza 97% - Ferro e manganese 98% - Ammoniaca 90% - Sostanze Organiche 50%

Tutte le informazioni tecniche possono essere modificate senza preavviso

### SURPLUS INNOVAZIONI E CERTIFICAZIONI

|  |   |
|--|---|
| Produzione   | 100% Made in Italy  |
| Componenti principali (valvola - tino)             | Made in Italy   |
| Bombola  | Europe  |
| Multimedia a 5 strati                              | Germany   |
| Componenti riciclabili PE                          | < 30%   |
| Vita media (su dati storici hydrocontrol dal 1986) | > 15 anni   |
| Certificato  | CE - D.M. 25/2012 - D.M. 174/2004 - P.E.D. - FDA 21 - WQA |

### Addolcitori

CAB DUO LX PLUS monoblocco tecnologia UP-CORE per appartamenti e singole abitazioni

AI LX PLUS con tino sale tecnologia UP-CORE per piccoli e medi condomini

CAB DUO LX monoblocco per appartamenti e singole abitazioni

AI LX con tino sale per piccoli e medi condomini

AI X con tino sale entry level per appartamenti, singole abitazioni e piccoli e medi condomini

CAB ultra compatto ideale da sottolavello e singole utenze domestiche

AI inox con rigenerazione manuale per lavatrici, lavastoviglie, macchine del caffè

AC F 4600 addolcitore per acqua calda fino 80°C

[AI LXE soluzione innovativa per il trattamento delle acque di pozzo ad uso domestico](#)

AIH LX con tino sale e portata fino 8 mc/h per condomini

AIM LX con tino sale e portata fino 30 mc/h per condomini e grandi utenze



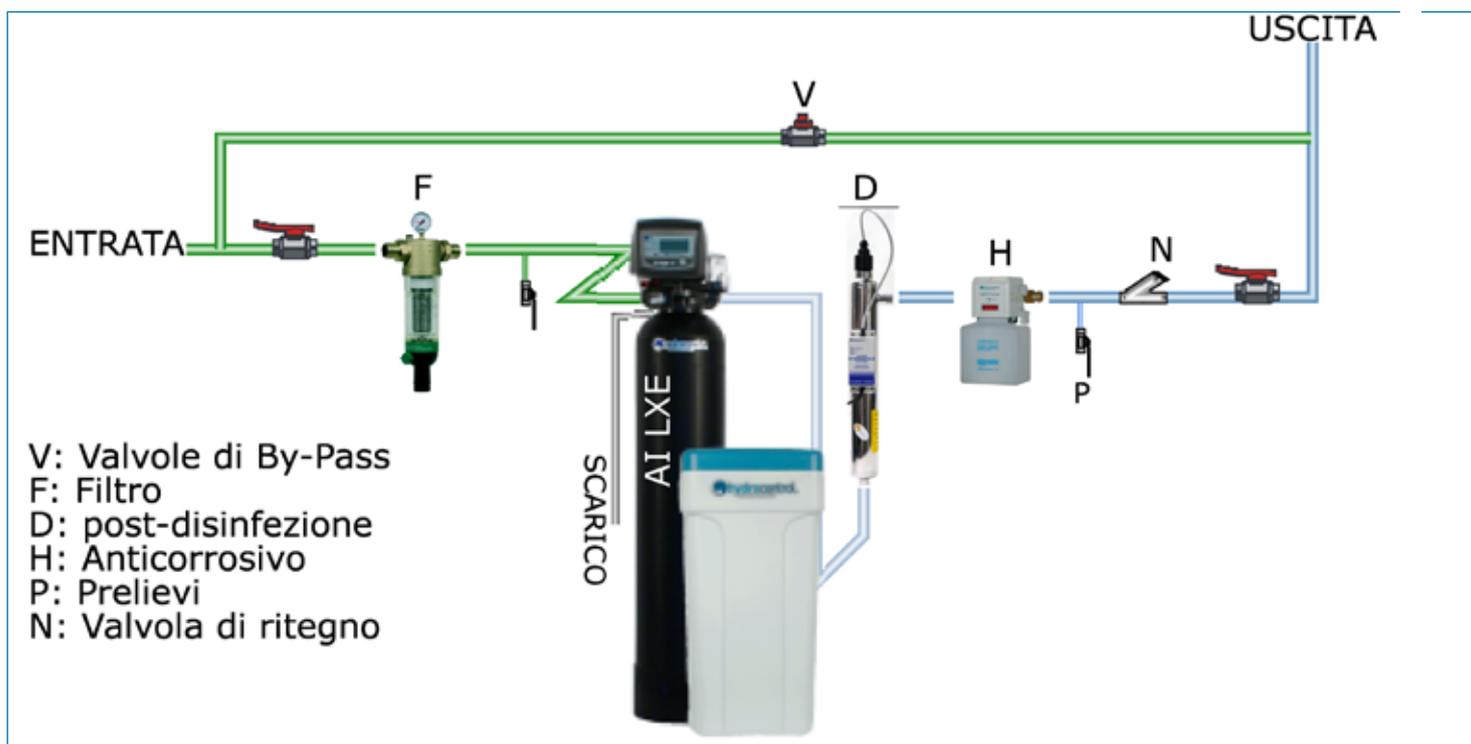
# Addolcitore

## AI LXE

Soluzione innovativa per il trattamento delle acque di pozzo ad uso domestico



### Schema di installazione AI LXE tipo 1



### Schema di installazione AI LXE tipo 2

